

Nueva CIG Flex

Comercializadora de Insumos Graficos (CIG), con el fin de acercarte productos de calidad y competitivos, presenta para ti su nueva línea de planchas para impresión flexográfica.

Esta placa fotopolímera está dirigida para aquellos productores de etiquetas, mangas termo encogibles, envases empaques flexibles o empaques de cartón ofreciendo mantener su calidad y durabilidad a los mejores costos.

Nuestra nueva línea CIG Flex te ofrecen calidad, precisión, durabilidad y el mejor servicio que nos caracteriza.

Placas para impresión en Flexografía

Ventajas:

- Reproducción equilibrada de superficies, texto e imágenes.
- Excelente transferencia de la tinta.
- Uniformidad total del grosor.
- Resistencia al ozono, facilitando su almacenaje.
- Detalle nítido.
- Elasticidad de la plancha.

CIG®

Alta Tecnología para las Artes Gráficas

ESPECIFICACIONES

Tipo	R635	R254	R284H	R170H	R114L
Espesor de la plancha	6.35	2.54	2.84	1.70	1.14
Dureza (Shore A)	35 -33	55-58	58 - 62	67 - 72	72 -73
Profundidad de relieve recomendada (mm)	2.2 - 3.0	0.9 - 1.2	1-0 - 1.4	0.7 - 0.9	0.6 - 0.7
Reproducción de Imagen	3% ~ 95%	2% ~ 95%	2% ~ 95%	2% ~ 95%	2% ~ 95%
Máximo de la línea línea/pulgada	85	133	120	150	150
Aislamiento mínimo de línea	0.30 mm (0.0118 pulg)	0.15 mm (0.0059 pulg)	0.175 mm (0.0068 pulg)	0.10 mm (0.004 pulg)	0.10 mm (0.004 pulg)
Tamaño mínimo de punto aislado	0.50 mm (0.0197 pulg)	0.2 mm (0.0079 pulg)	0.25 mm (0.01 pulg)	0.20 mm (0.0079 pulg)	0.2 mm (0.0079 pulg)
Tinta Compatible	Conveniente para tinta base agua y base alcohol. Incompatible con tinta base aceite, y la tinta que contiene más de 25% de acetato de etilo.			Conveniente para tinta base alcohol, agua y UV	
Aplicaciones	Cartón Corrugado, cartón y papel			Película, etiqueta, empaque flexible, empaque de bebidas, bolsas de transporte, placa de barniz	

PRESENTACIÓN

Tipo	R635	R254	R284H	R170H	R114L
Espesor	6.35	2.54	2.84	1.70	1.14
Formato					
mm					
pulg.					
1067 x 1524	√	√	√	√	√
42 x 60					
Piezas por caja	N/A	N/A	8	10	15

Almacenamiento y manipulación del material

El almacenamiento de las planchas CIG FLEX deberá ser en un lugar fresco y alejado de lugares con fuentes de calor directo. Se recomienda colocarlas en temperaturas entre (5 – 32 o C).

Es importante el uso de las láminas de espuma entre plancha y plancha para una mejor protección antes y después de su fabricación.

Las planchas CIG FLEX deben estar alejadas de los rayos de luz UV.

Para su almacenamiento, las planchas deberán limpiarse cuidadosamente y colocarse en posición horizontal siguiendo la recomendación anterior de temperatura.

ESPECIFICACIONES DEL PROCESO

Tipo	R635	R254	R284H	R170H	R114L
Espesor de la plancha (mm)	6.35	2.54	2.84	3.94	1.14
Exposición por el dorso (segundos)	120 - 240	18 - 25	25 - 40	35 - 60	35 - 60
Exposición frontal (minutos)	12 - 20	8 - 15	5 - 20	7 - 20	10 - 16
Lavado (minutos)	9 - 12	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
Secado (horas)	3 - 4	1.5 - 2	1.5 - 2	1.5 - 2	1.5 - 2
Anti Tack (minutos)	5 - 8	5 - 7	8 - 15	5 - 7	8 - 15
Post Exposición (minutos)	5	5	5	5	5